

Summer Camp 2024

Información general

Horario	9:00 a 13:30 de lunes a viernes
Edad	Desde los 3 a los 12 años
Grupos por edad	Grupo mini peques: 3 y 4 años Grupo peques: 5 a 7 años Grupo intermedio: 8 a 10 años Grupo grandes: 11 y 12 años
Primer periodo	Del martes 2 al viernes 12 de enero de 2024
Segundo periodo	Del lunes 15 al viernes 26 de enero de 2024
Cupos disponibles	120 niños por periodo

Valores por periodo

	Valor general	Valor Pioneros
Periodo I	\$220.000	\$200.000
Periodo II	\$220.000	\$200.000
Una semana	\$120.000	\$105.000
Diario	\$50.000	\$40.000
Ambos Periodos	\$400.000	\$360.000

Actividades tipo

	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
8:30 - 9:00	INGRESO	INGRESO	INGRESO	INGRESO	INGRESO
9:00 - 9:45	ACTIVIDADES ROMPE HIELO	FÚTBOL	ACTIVIDADES EN EQUIPO	FÚTBOL	ALIANZAS
9:45 - 10:00	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN
10:00 - 10:45	BALONMANO	TELAS	BALONMANO	TELAS	ALIANZAS
10:45 - 11:15	SNACK Y RECREO	SNACK Y RECREO	SNACK Y RECREO	SNACK Y RECREO	SNACK Y RECREO
11:15 - 12:00	TEATRO	MANUALIDADES	TEATRO	MANUALIDADES	ALIANZAS
12:00 - 12:15	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN	HIDRATACIÓN
12:15 - 13:00	TELAS	COCINA	TELAS	COCINA	ALIANZAS
13:00 - 13:30	RETIRO	RETIRO	RETIRO	RETIRO	RETIRO

Beneficios y condiciones

Descuento por hermanos	<ul style="list-style-type: none"> - Primer hijo paga 100% - Segundo hijo paga 90% - Tercer hijo en adelante paga 80%
<ul style="list-style-type: none"> - El valor del día de prueba debe ser descontado si se decide pagar el valor total de la inscripción. - Para gestionar la devolución de algún pago realizado, debe enviar un correo a <i>comunicaciones@costa.cpioneros.cl</i> con la información atinente a la solicitud, la que será evaluada y resuelta a través de dicho medio. Todas las devoluciones se realizarán una vez finalizados en su totalidad los programas de Summer camp. - Solo se aprobarán devoluciones por motivos de salud acompañados de certificado médico. 	<ul style="list-style-type: none"> - Datos de transferencia - Asunto: Nombre del alumno y periodo del que participa. - Adaptative Learning Costa SpA - Rut: 77.465.573-5 - Banco Consorcio - Cuenta corriente 4210018223 <p>Correo: <i>comunicaciones@costa.cpioneros.cl</i></p>

Instructivo

- Cada alumno(a) deberá traer una botella de agua individual debidamente marcada con su nombre.
- Cada alumno(a) deberá traer un snack diario.
- Sugerimos enviar al alumno con ropa adecuada y cómoda para realizar ejercicio físico y estar constantemente en movimiento. También solicitamos enviar otra muda de ropa en caso de necesitar cambio de ropa durante la jornada o a la salida.
- En los bloques de hidratación también se aplicará bloqueador solar el cual se le entregará en el summer camp. Si usa bloqueador dermatológico, deberá traer el propio.